

Mesure dimensionnelle d'une pièce : LE BRAS ROMER avec contact

La méthode avec contact consiste à utiliser un palpeur qui vient en contact avec la pièce sur chaque point à dimensionner.

Précision : $\pm 15\mu\text{m}$

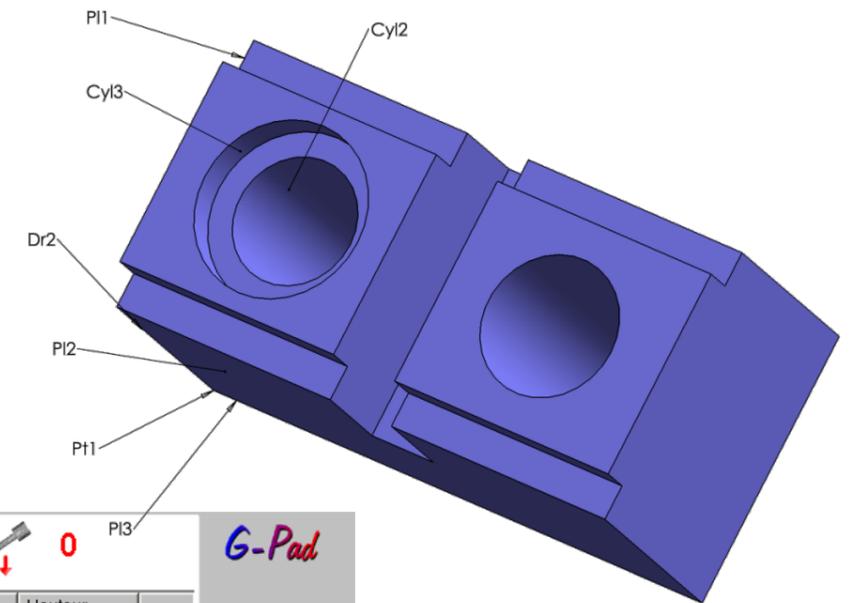


Page 1

R1 0 G-Pad

PI1 PI2 PI3 Dr2 Pt1 Cyl2 Cyl3 CI1 Dr3

Dr4 C_T2 - R1



Page 1

R1 0 G-Pad

| Nom: | X | Y | Z | A | B | C | Longueur. | Angle | Hauteur. |
|------|---------|--------|-------|----------|---------|---------|-----------|-------|----------|
| PI1 | -0.04 | -29.05 | 21.16 | 1.00000 | 0.00000 | 0.00193 | --- | --- | --- |
| PI2 | -63.35 | -0.04 | 13.29 | -0.00036 | 1.00000 | 0.00099 | --- | --- | --- |
| PI3 | -120.98 | -67.99 | 0.00 | 0.00000 | 0.00000 | 1.00000 | --- | --- | --- |
| Dr2 | 0.00 | -48.52 | 0.00 | 0.00000 | 1.00000 | 0.00000 | 1.00 | --- | --- |

Page 1

R1 0 G-Pad

ISO 1101 Nom: C_T2

0.81

0.90

The software interface displays a measurement of 0.81 in a green box. Below it, a 3D model of a cylinder is shown with a dimension line indicating a diameter of 0.90. The interface includes various tool icons and a G-Pad control area.